

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку линии по выпуску продукции в варочных пакетах,
орешков 100г и Эко крупы 400г.

Условия поставки: Доставка за счет Поставщика до склада

Покупателя: Ростовская обл., г. Новочеркасск, ул. Спортивная, д. 4

Условия оплаты: аванс 80%, оплата по факту поставки линии 20%.

I. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

1. Продукт	снеки(орехи), эко крупы, варочные пакеты, пакет подушка с плоским дном
2. Вес дозы	70-100; 400-500; 50-80; 400-1000гр
3. Требуемая точность, %	по Гост

II. ХАРАКТЕРИСТИКА ПЛЕНКИ

1. Тип пленки	композитная пленка
2. Толщина пленки, мкм	до 100 мкм

Для пакета Stabilo пленка должна быть двухсторонней свариваемости

3. Тип сварки:	Универсальная сварка для круглого формата и формата с проваренными гранями	да
постоянным нагревом (для полипропилена и ламинатов)		530 мм
4. Максим. внешний диаметр рулона, мм		да
5. Внутренний диаметр рулона, мм	76	да
6. Прозрачная		да
7. С рисунком		да

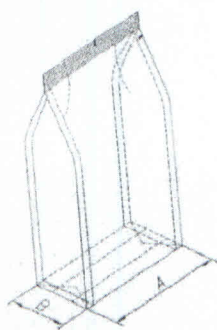
III. РАЗМЕРЫ И ФОРМА ПАКЕТА

1. Пакет с плоским дном (гассет)	да
2. Пакет с проваренными гранями	да
4. Линия среза:	да
- ребристая с мелким шагом (стандарт)	
5. Профиль поперечного шва:	да
- горизонтальный с шагом 1,4 мм (стандарт)	да
- надсечки (сбоку на гранях, сверху на шве)	

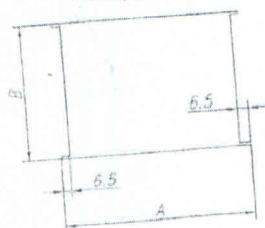
IV. РАЗМЕРЫ И ИСПОЛНЕНИЕ ПАКЕТОФОРМИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

1. Размер пакетоформирующего устройства (ширина пакета)	Н-143-78-52 мм	1 шт.
- ширина пленки, мм	286 мм.	
2. Переходная воронка на дозатор	да	

Формат Н143-78х52

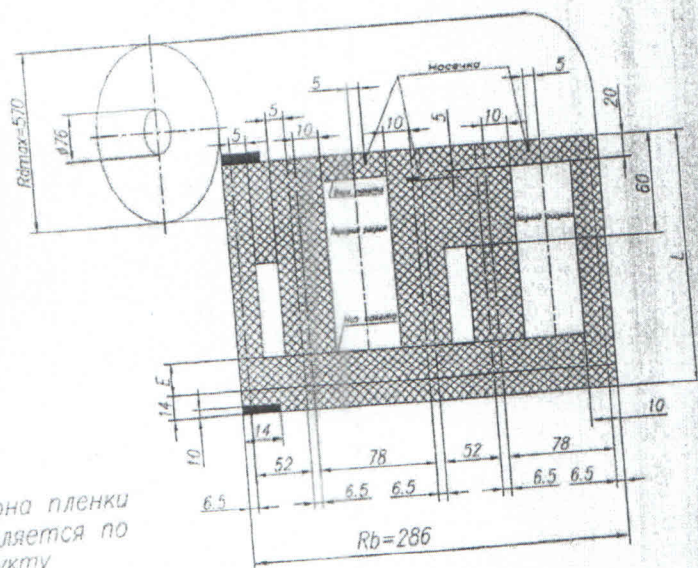


Размеры пакета



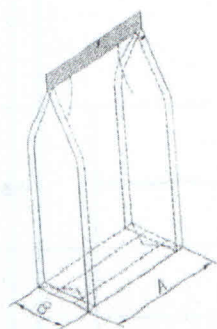
$A = 78 \text{ мм}$
 $B = 52 \text{ мм}$
 $E = 30 \text{ мм}$
 Rb — ширина рулона пленки
 L , мм — определяется по реальному продукту

— зоны не рекомендуемые для нанесения информации

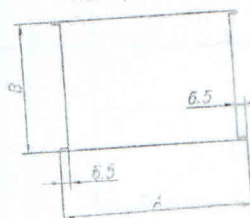


Дополнительное пакетформирующее устройство
 1. Размер пакетформирующего устройства (ширина пакета)
 - ширина пленки, мм
 2. Переходная воронка на дозатор

Н-168-95-60 мм 1 шт.
336 мм.
 да



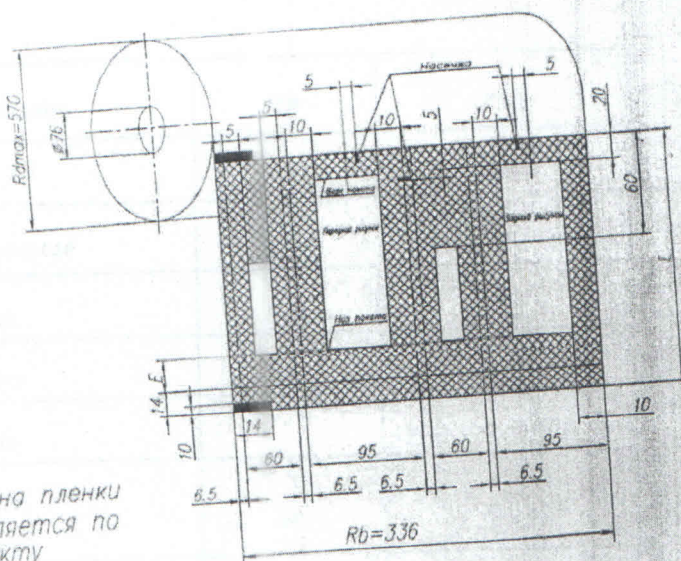
Размеры пакета



$A = 95 \text{ мм}$
 $B = 60 \text{ мм}$
 $E = 34 \text{ мм}$
 Rb — ширина рулона пленки
 L , мм — определяется по реальному продукту

— зоны не рекомендуемые для нанесения информации

Формат Н168-95х60



Дополнительное пакетоформирующее устройство (пакет - подушка с плоским дном)

- | | |
|--|---------|
| 1. Размер пакетоформирующего устройства (ширина пакета) | 1 шт. |
| - ширина пленки, мм | 310 мм. |
| 2. Переходная воронка на дозатор | да |
| 3. По необходимости сварочные колодки (продольные, поперечные) | да |

Дополнительное пакетоформирующее устройство (пакет - «подушка» под варочные пакеты, пленка ПВД)

- | | |
|--|---------|
| 1. Размер пакетоформирующего устройства (ширина пакета) | 1 шт. |
| - ширина пленки, мм | 236 мм. |
| 2. Переходная воронка на дозатор | да |
| 3. По необходимости сварочные колодки (продольные, поперечные) | да |

V. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА (ОПЦИИ)

- | | | |
|--|----|-------|
| 1. Фотоэлемент для работы по фотометке | да | 1 шт. |
| 2. Устройство изготовления плоского дна пакета (гассет) | да | 1 шт. |
| 3. Устройство охлаждения поперечного шва пакета | да | 1 шт. |
| 4. Система слежения за краем пленки | да | 1 шт. |
| 5. Механический слайдер | да | 1 шт. |
| 6. Принтер горячей печати 53x75 мм | да | 1 шт. |
| 7. Загрузочный элеватор с верхним горизонтальным участком с вибробункером на 150 л | да | 1 шт. |
| Узел удаления металла | да | 1 шт. |
| 8. Конвейер ленточный | да | 1 шт. |
| - длиной 2м | да | 1 шт. |
| 9. Синхронизация с транспортерами | да | 1 шт. |
| 10. Поворотный стол | да | 1 шт. |

VI. ТИП ДОЗАТОРА

1. Мультиголовка,

- | | | |
|--|----|-------|
| 1.1 Дозатор весовой электронный дискретного действия М-14" , снабженные 14 накопительными и 14 взвешивающими ковшами | да | 1 шт. |
|--|----|-------|

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАСУЕМОЙ ПРОДУКЦИИ.

- | |
|---------------------------|
| 2.1 Орешки, эко крупы. |
| 2.2 Вес дозы 0,05 - 500г. |

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЯ ФАСОВАНИЯ.

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 3.1 Производительность, доз/мин | от 60 |
| 3.2 Погрешность фасования по ГОСТ 8.579. | |
| 3.3 Электропитание - трехпроводная однофазная сеть переменного тока напряжением 220В. | |
| 3.4 Параметры источника электрической энергии: | |
| - напряжение, В | 220±22 |
| - частота, Гц | 50 |
| 3.5 Установленная мощность не более, кВт | 1; |
| 3.6 Количество взвешивающих ковшей: | 14; |
| 3.7 Диапазон взвешивания: | 4 - 3000 г в одной порции; |
| 3.8 Максимальный объем: | 5000 см ³ в одной порции; |
| 3.9 Максимальная длина единицы продукта: | 80 мм |

- 3.10 Материал: Все части, контактирующие с продуктом - нерж. сталь SUS 304 (1.4301);
Станина машины - нерж. сталь SUS 304; Центральная колонна - нерж. сталь.
3.11 Блок управления: контроллер с сенсорным дисплеем
4 **ДОПОЛНИТЕЛЬНО.**
4.1 Приемная воронка с кольцом.
4.2 Центральный конус с весовым датчиком контроля продукта.
4.3 Спускные каналы и воронка с наклоном в 50°.
4.4 Интеграция в работающую линию Бестром-202

Платформа под мультиголовку с зоной обслуживания

да 1 шт.

VIII. ПРОИЗВОДСТВО

1. Производительность, пак/мин

60 упаковок в минуту на пакете с
проваренными гранями на весе
пакета 100 грамм

2. Количество смен

3 x 380В, 50 Гц, 0.3емля

3. Параметры электросети

Пусконаладочные работы и обучение персонала.

Доставка: Ростовская обл., г. Новочеркасск, ул. Спортивная, д. 4

По техническим вопросам обращаться:

Зам. нач. производства: Кужилев Э.В. тел. 8 (989) 710-11-48

Задание составил

Нач. производства:

10.11.2022 г.

Шаталин А.Е.